



Toyota
Business



DIE NEUE GENERATION TAXI

Effizient, komfortabel, zuverlässig. Unsere Toyota Taxis und Mietwagen bieten viele Vorteile für Ihr Unternehmen.

Energieverbrauch Toyota Mirai, (Brennstoffzelle, Wasserstoff), Elektromotor 134 kW (182 PS), kombiniert: 0,79-0,89 kg/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert: 0 g/km, CO₂-Klasse: A.



DIE ZUKUNFT IST JETZT

Starten Sie durch – mit einem starken Partner an Ihrer Seite

Mit der neuen Generation Taxi und Mietwagen bieten Ihnen Toyota und Lexus moderne Fahrzeuge mit innovativen Antrieben. Sei es ein geräumiges SUV von Toyota oder eine luxuriöse Limousine von Lexus, sei es ein Hybrid, Plug-in Hybrid, vollelektrisches oder wasserstoffbetriebenes Modell. Bei uns finden Sie die ganze Auswahl. Und sie alle bieten den Fahrern und Fahrerinnen sowie den Fahrgästen modernen Komfort und innovative Assistenzsysteme. Vorteile, die im Business den Unterschied machen.

Niedrige CO₂-Emissionen, geringer Kraftstoffverbrauch und Qualität, die überzeugt – all das zeichnet Toyota schon lange aus. Aber auch vollelektrisch sind Sie bei Toyota genau richtig. Immer in Kombination mit höchster Wirtschaftlichkeit, bestechender Sicherheit und Service, der Ihr Business im Blick hat.

Mit Lexus bieten Sie Ihrer Kundschaft den Luxus der Oberklasse. Ob Laufruhe, Sitzkomfort, Verarbeitungsqualität, Materialien oder Beinfreiheit – in einem Lexus begeistert jedes Detail und das bei jeder Fahrt. Ihre Fahrgäste werden es zu schätzen wissen.

Steigen Sie jetzt ein und bringen Sie Ihr Business auf die Überholspur. Dabei sind Toyota und Lexus Tag für Tag zuverlässige Partner an Ihrer Seite – mit kompetenter Beratung, besten Angeboten und ausgezeichnetem Service. Denn wir haben Ihr Business im Blick.



EIN REVOLUTIONÄRES TAXI

Der Toyota Mirai mit Brennstoffzellen-Technologie

Mit seinem innovativen Wasserstoffantrieb fährt der Toyota Mirai auf deutschen Straßen voraus. Er überzeugt mit einer bemerkenswerten Laufruhe und unerreichem Fahrkomfort. Seine Brennstoffzellen-Technologie ermöglicht emissionsfreies Fahren mit einer beeindruckenden Reichweite.

Highlights Toyota Mirai:

- + Reichweite von bis zu 650 km*
- + Innovative T-Mate Sicherheitsassistenten
- + Extragroßes Head-up-Display
- + Höchster Komfort auf allen Plätzen

Wasserstoffantrieb bedeutet für Sie:

- + Niedrige Verschleiß- und Wartungskosten
- + Emissionsfreies Fahren
- + Geringe Geräuschentwicklung
- + Höchster Komfort auf allen Plätzen



Energieverbrauch Toyota Mirai, (Brennstoffzelle, Wasserstoff), Elektromotor 134 kW (182 PS), kombiniert: 0,79-0,89 kg/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert: 0 g/km, CO₂-Klasse: A.

Individuelle Fahrweise, Geschwindigkeit, Außentemperatur, Topografie und Nutzung elektrischer Verbraucher haben Einfluss auf die tatsächliche Reichweite und den Stromverbrauch.



ELEKTRISIERT IHR BUSINESS

Der neue vollelektrische Toyota bZ4X

Eine aufregende Ära der emissionsfreien Mobilität beginnt heute: Der Toyota bZ4X ist der Wegbereiter einer neuen Generation vollelektrischer Fahrzeuge von Toyota und steht für mehr Fahrerlebnis sowie innovative Technologien. Mit seinem robusten und dynamischen SUV-Design, dem optionalen Allradantrieb und einer beeindruckenden Reichweite bringt Sie der neue Toyota bZ4X an Ihr Ziel und gibt Ihrem Business neuen Antrieb.

Highlights Toyota bZ4X:

- + Elegantes SUV-Design
- + Langlebige Batterie für sorgenfreie Fahrt
- + Dual-Klimaautomatik mit Vorheiz-/Vorkühlfunktion
- + Intelligenter Allradantrieb optional

150 kW: Energieverbrauch Toyota bZ4X Comfort (Elektromotor) 150 kW (204 PS), kombiniert: 14,4-16,7 kWh/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO₂-Klasse: A; elektrische Reichweite (EAER): 504-514 km und elektrische Reichweite innerorts (EAER City): 593-686 km.

160 kW: Energieverbrauch Toyota bZ4X Comfort (Elektromotor) 160 kW (218 PS), kombiniert: 16,2-18,0 kWh/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO₂-Klasse: A; elektrische Reichweite (EAER): 416-461 km und elektrische Reichweite innerorts (EAER City): 542-598 km.

Individuelle Fahrweise, Geschwindigkeit, Außentemperatur, Topografie und Nutzung elektrischer Verbraucher haben Einfluss auf die tatsächliche Reichweite und den Stromverbrauch.





SELBSTBEWUSST UND SELBSTLADEND

Der Corolla Touring Sports Hybrid

Der Corolla Touring Sports Hybrid hat viel zu bieten: ohne externes Aufladen und bis zu 50% der Zeit rein elektrisch fahren. Das macht Fahrspaß. Das dynamische Äußere unterstreicht das eindrucksvoll. Im Innenraum setzt sich das selbstbewusste Design fort und bietet zudem Flexibilität und hohen Komfort.

Highlights Corolla Touring Sports Hybrid:

- + Zwei effiziente Hybridantriebe zur Auswahl
- + T-Mate Sicherheits- und Assistenzsysteme
- + Toyota Smart Connect für nahtlose Cloud-Navigation
- + Flexibler Fahrgastraum mit viel Beinfreiheit im Fond

Hybrid-elektrisch fahren bedeutet für Sie:

- + Kein externes Aufladen
- + Geringe CO₂-Emissionen
- + Günstige Kfz-Steuer
- + **Niedrige Verschleiß- und Wartungskosten**
- + **Lange Laufleistung**
- + **Hohe Zuverlässigkeit**



1,8l Hybrid: Energieverbrauch Toyota Corolla Touring Sports 1,8-l-VVT-i Hybrid: Benzinmotor 72 kW (98 PS) und Elektromotor 83 kW (113 PS), Systemleistung 103 kW (140 PS) kombiniert: 4,5-4,7 l/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 101-106 g/km; CO₂-Klasse C.

2,0l Hybrid: Energieverbrauch Toyota Corolla Touring Sports 2,0-l-VVT-i Hybrid: Benzinmotor 112 kW (152 PS) und Elektromotor 70 kW (95 PS), Systemleistung 144 kW (196 PS) kombiniert: 4,4-4,6 l/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 100-105 g/km; CO₂-Klasse C.



Energieverbrauch Toyota RAV4, 2,5-l-VVT-i Hybrid, Benzinmotor, 131 kW (178 PS), und Elektromotor, 88 kW (120 PS), Systemleistung 160 kW (218 PS)
5-Türer kombiniert: 5,6-5,8 l/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 126-132 g/km; CO₂-Klasse D.

HÖCHSTER KOMFORT FÜR JEDEN TAG

Der RAV4 Hybrid

Erleben Sie mit dem RAV4 Hybrid den aufregenden Mix aus Kraft und Effizienz, beeindruckender Fahrdynamik und dem guten Gefühl, umweltschonend unterwegs zu sein. Mit seinem selbstladenden Hybridantrieb bietet er eine hohe Reichweite mit niedrigen CO₂-Emissionen. Sein Innenraum ist modern, ausgestattet mit neuesten Technologien und bietet viel Platz für Fahrer und Fahrgäste.

Highlights RAV4 Hybrid:

- + Toyota Smart Connect für nahtlose Cloud-Navigation
- + Leistungsstarker, selbstladender Hybrid
- + 520l Gepäckraumvolumen inkl. Unterflurstauraum
- + Toyota Wegfahrsperrung für zusätzlichen Diebstahlschutz

Ihre Vorteile, wenn Sie hybrid-elektrisch fahren:

- + Einfach laden ohne Stecker
- + Geringe CO₂-Emissionen
- + Niedrige Verschleiß- und Wartungskosten
- + Hohe Zuverlässigkeit
- + Viel Komfort für Fahrer und Fahrgäste
- + Günstige Kfz-Steuer





JEDE HERAUSFORDERUNG MEISTERN

Der Corolla Cross Hybrid

Der neue Corolla Cross ist der perfekte Business-Partner an Ihrer Seite. Sein dynamisches SUV-Design und der großzügige Innenraum machen aus ihm den perfekten Allrounder. Egal, wohin die Fahrt geht, das neue Hybridsystem der fünften Generation des Corolla Cross bringt Sie und Ihre Fahrgäste zuverlässig und sicher durch die City – und darüber hinaus. Mit dem optionalen Allradantrieb und der Berganfahrhilfe auch im Rückwärtsgang, sind Sie das ganze Jahr über auf alles vorbereitet.

Highlights Corolla Cross Hybrid:

- + Hocheffizienter Hybridantrieb der neuesten Generation
- + T-Mate mit vielen Sicherheitsassistenten
- + Große Rücksitze mit viel Beinfreiheit
- + Niedrige Ladekante und große Kofferraumöffnung

Ihre Vorteile, wenn Sie hybrid-elektrisch fahren:

- + Einfach laden ohne Stecker
- + Geringe CO₂-Emissionen
- + Niedrige Verschleiß- und Wartungskosten
- + Hohe Zuverlässigkeit
- + Viel Komfort für Fahrer und Fahrgäste
- + Günstige Kfz-Steuer



1,8l Hybrid: Energieverbrauch Toyota Corolla Cross 1,8-l-VVT-i Hybrid: Benzinmotor 72 kW (98 PS) und Elektromotor 83 kW (113 PS), Systemleistung 103 kW (140 PS) kombiniert: 5,0 l/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 113-114 g/km; CO₂-Klasse: C. 2,0l Hybrid: Energieverbrauch Toyota Corolla Cross

2,0-l-VVT-i Hybrid: Benzinmotor 112 kW (152 PS) und Elektromotor 70 kW (95 PS), Systemleistung 144 kW (196 PS) kombiniert: 5,1-5,4 l/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 114-122 g/km; CO₂-Klasse: C-D. Individuelle Fahrweise, Geschwindigkeit, Außentemperatur, Topografie und Nutzung elektrischer Verbraucher haben Einfluss auf die tatsächliche Reichweite und den Stromverbrauch.



Lexus ES 300h Business Line mit Taxi-Paket: Hybrid mit Benzinmotor 131 kW (178 PS) und Elektromotor 88 kW (120 PS), Gesamtsystemleistung 160 kW (218 PS): Kraftstoffverbrauch Kurzstrecke (niedrig)/Stadttrand (mittel) Landstraße (hoch)/Autobahn (Höchstwert)/kombiniert: 6,0/4,6/4,7/6,1/5,3 l/100km, CO₂-Emissionen kombiniert 120 g/km. Werte wurden nach dem WLTP-Prüfverfahren ermittelt. Abbildung zeigt Sonderausstattung.

DER LEXUS ES. DAS PREMIUM TAXI EINER NEUEN GENERATION.

Entscheiden Sie sich für hohe Umweltverträglichkeit, niedrige Betriebskosten und kompromisslosen Fahrgastkomfort dank höchster Beinfreiheit im Fond. Bis zu 956 km Reichweite. Bis zu 50 % der Zeit elektrisch fahren. 0 Stopps an der Ladesäule. Genießen Sie im neuen Lexus ES 300h dank seines zukunftsweisenden Hybridantriebs freie Fahrt auch in jede Umweltzone.

Highlights ES 300h Hybrid:

- + Lexus Safety System & und Totwinkel-Assistent
- + Lexus Intelligent Park Assist
- + Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung und Abschleppschutz

Ihre Vorteile, wenn Sie hybrid-elektrisch fahren:

- + Einfach laden ohne Stecker
- + Geringe CO₂-Emissionen
- + Niedrige Verschleiß- und Wartungskosten
- + Hohe Zuverlässigkeit
- + Viel Komfort für Fahrer und Fahrgäste
- + Günstige Kfz-Steuer



DARAUF KÖNNEN SIE SICH VERLASSEN

Toyota Business Leistungsversprechen

Mit Toyota Business sichern Sie sich sorgenfreie Mobilität für Ihr Unternehmen. Profitieren Sie von unseren umfassenden Leistungen wie wegweisenden Antrieben, niedrigen Betriebskosten und ausgezeichnetem Service.

TOYOTA GESCHÄFTSKUNDEN SERVICE

Der Toyota Geschäftskunden Service bietet Ihnen auf Ihr Unternehmen zugeschnittene Fuhrparklösungen mit Service und Produkten höchster Qualität. Wir beraten Sie bei sämtlichen Fragen des professionellen Fuhrparkmanagements:

- + Finanzierungsmöglichkeiten
- + Full Service Leasing
- + Abrechnungen bis hin zur Flottenversicherung
- + Exklusive Angebote für Geschäftskunden

Unsere Experten kümmern sich um jedes Ihrer Anliegen.

TOYOTA FINANCIAL SERVICES

Mit einem Toyota Taxi entscheiden Sie sich für maßgeschneiderte Leistungen, Zuverlässigkeit und Wertstabilität. Unsere Finanzexperten sorgen dafür, dass jeder Unternehmer Zugriff auf hochwertige Toyota Taxis und Mietwagen hat:

- + Beste Konditionen für Sie
- + Unkomplizierte Vertragsabwicklungen
- + Kompetente Beratung aus einer Hand
- + Niedrige Raten und flexible Laufzeiten

Freuen Sie sich auf umfassenden Service bei Ihrem Toyota Partner.



TOYOTA TAXI KFZ-VERSICHERUNG

Unser Toyota Taxi Versicherungsangebot enthält besonders leistungsstarke Elemente, die echte Vorteile bieten. Erleben Sie komfortablen Service und Qualität in jeglicher Hinsicht:

- + Sondereinstufung als Existenzgründer mit SF 3 möglich
- + Kostenloses Ersatzfahrzeug bis zur abgeschlossenen Regulierung bei Diebstahl
- + Verzicht auf Einwand der groben Fahrlässigkeit
- + Beschädigung von Kundeneigentum in Kfz-Haftpflicht mitversichert

Ihr Toyota Partner und unsere Versicherungsexperten stehen Ihnen für Ihr individuelles Toyota Taxi Versicherungsangebot telefonisch unter 02234 1021225 oder per E-Mail an taxi@toyota-versicherung.de zur Verfügung.

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme.



UNSERE WEITEREN TAXIMODELLE

Immer mit dem passenden Taxi-Modell für Ihr Unternehmen

Für jeden Bedarf steht das perfekte Fahrzeug der neuen Generation Toyota Taxi bereit. Steigen Sie in Ihr Wunschmodell ein und profitieren Sie von günstigen Konditionen und vielen zusätzlichen Vorteilen.



Proace Verso Electric



Proace City Verso Electric

Energieverbrauch Proace Verso Electric, Elektroantrieb, 100 kW (136 PS), kombiniert: 24,2-24,8 kWh/100 km, CO₂-Emissionen: 0 g/km, CO₂-Klasse: A, elektrische Reichweite (EAER): 218-343 km und elektrische Reichweite (EAER City): 296-450 km.

Energieverbrauch Proace City Verso Electric, Elektroantrieb, 100 kW (136 PS), kombiniert: 18,1-18,7 kWh/100 km, CO₂-Emissionen: 0 g/km, CO₂-Klasse: A, elektrische Reichweite (EAER): 335-343 km und elektrische Reichweite (EAER City): 447-465 km.

Individuelle Fahrweise, Geschwindigkeit, Außentemperatur, Topografie und Nutzung elektrischer Verbraucher haben Einfluss auf die tatsächliche Reichweite und den Stromverbrauch.

Wir lassen keine Fragen offen: Mehr Informationen zu unseren Fahrzeugen und weiteren Toyota Produkten finden Sie auf www.toyota.de

Die abgebildeten Modelle in diesem Prospekt können teilweise über Sonder- bzw. Zubehöerausstattung verfügen. Die dargestellten Informationen entsprechen dem Zeitpunkt der Drucklegung. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Stand: 10/2022

Impressum:

Toyota Deutschland GmbH, Toyota-Allee 2, 50858 Köln

Ihr Toyota Partner:

Jetzt mehr erfahren
unter toyota.de

